２０２０.０４版

各鋼種別　加工可能最小Ｒ　能力一覧表

FTC 各種鋼材Ｒ曲げ加工

フジテック株式会社

本社・川口工場　〒334-0057　埼玉県川口市安行原 100-2
ＴＥＬ　048−297-5103
ＦＡＸ　048−297-5104
ＵＲＬ　http://www.mage-ftc.co.jp
E-mail　info@mage-ftc.co.jp

加 須 工 場　〒349-1213　埼玉県加須市栄 509-3

i-waza ブランド認定技術
「各種鋼材のＲ曲げ加工技

川口工場
埼玉県知事指定
「彩の国工場」認定

2020 健康経営優良法人 Health and productivity

SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS SDGs に取り組んでいます

鋼材一覧　目次

「つかみ代」「端曲げ」について・・・・　1ページ

鋼板・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・　2ページ

H形鋼・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・　3ページ

等辺山形鋼・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・　4ページ

平鋼・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・　5ページ

鋼管・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・　5ページ

I形鋼・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・　6ページ

溝形鋼・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・　7ページ

C形鋼・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・　8ページ

鋼管（パイプベンダー）・・・・・・・・・・・　9ページ

その他の曲げについて・・・・・・・・・・・　10 ページ

簡易CAD展開図について・・・・・・・　10 ページ

主な曲げ実績・・・・・・・・・・・・・・・・・・　11 ページ

会社概要・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・　12 ページ

アクセス・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・　13 ページ

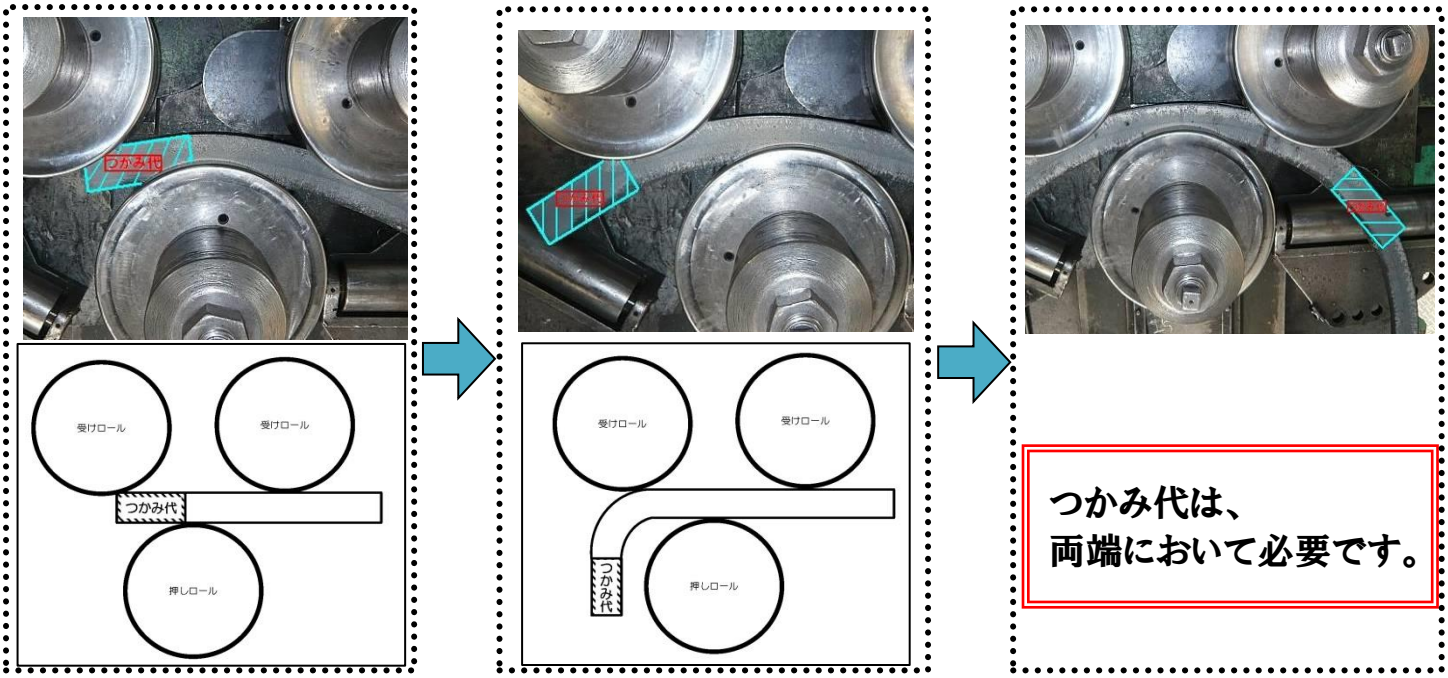
※それぞれの能力表には、代表的なものを掲載しております。掲載されていない能力に関しては、お電話やＦＡＸ等でお気軽にお問い合わせ下さい。

形鋼曲げの「つかみ代」とは・・・

形鋼材を曲げ加工する際に使用する機械であるアングルベンダーの特性上、どうしても曲げることができない部分が必要となります。それが「つかみ」です。

押しロールと受けロールの芯間部分がそれにあたり、曲げ素材の両端において発生します。各一覧表に、素材ごとの必要な「つかみ代」(両端部を合わせた寸法)を記載しておりますので、参照下さい。

※下の図は、加工状態を上から見た図です。



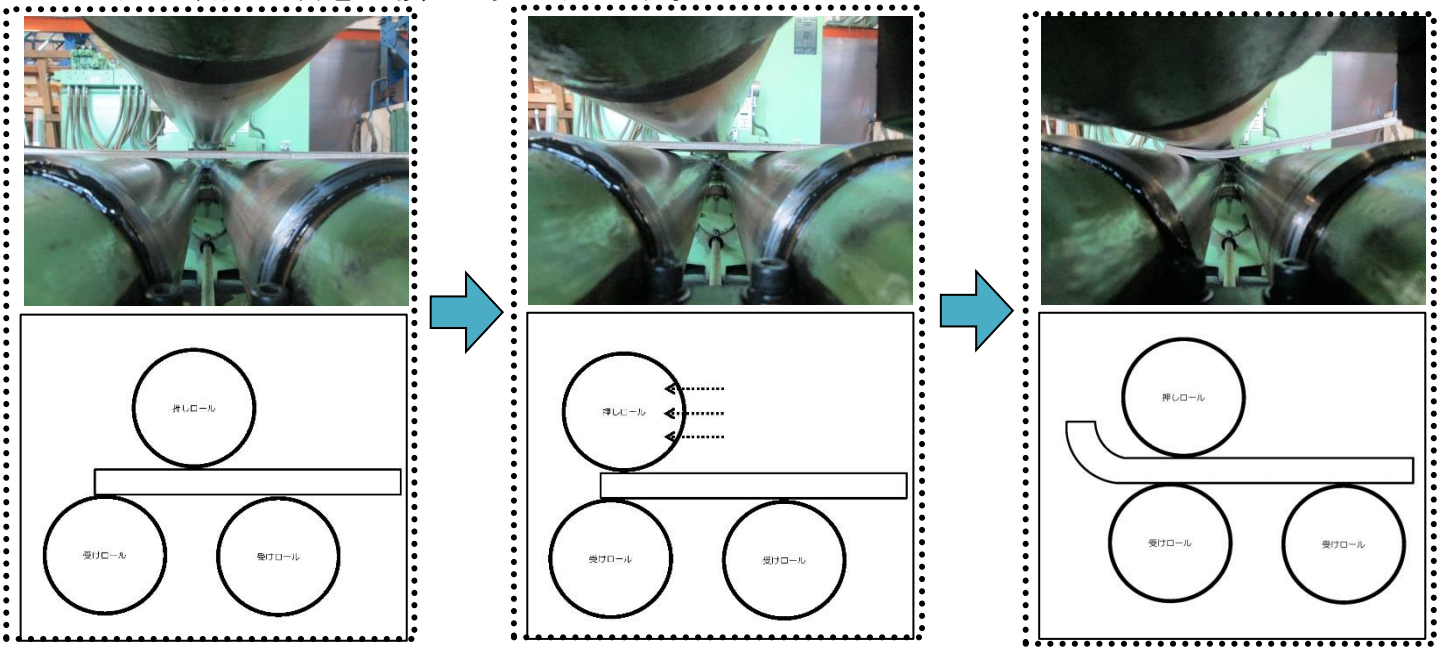
つかみ代は、
両端において必要です。

ベンディングロールでは「端曲げ」が可能

アングルベンダーでは押しロールが上下のみの移動の為、各機械の芯間の長さ分「つかみ代」が両端において必要となりますが、弊社仕様のベンディングロールでは、「つかみ代」は必要ありません。

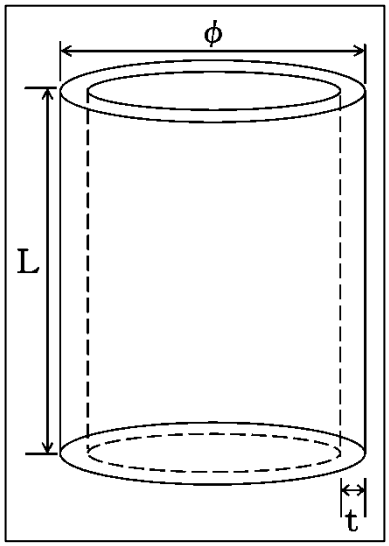
弊社のベンディングロールは、押しロールが上下移動だけではなく、左右にも移動できる為、鋼材の端から曲げる事ができます。

※下の図は、加工状態を横から見た図です。



※厚板(30t 以上)につきましては、端曲げ部分の潰れや、板厚分くらいの直が残ります。

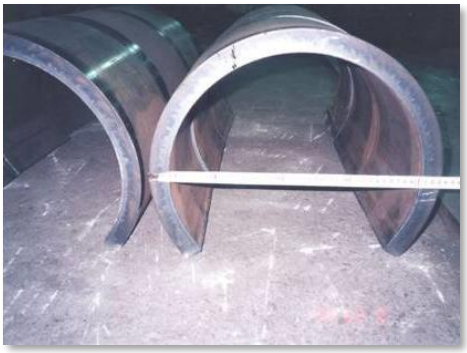
鋼板・ロール曲げ　(FB対応可)

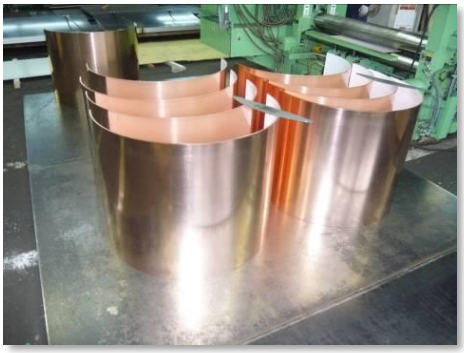


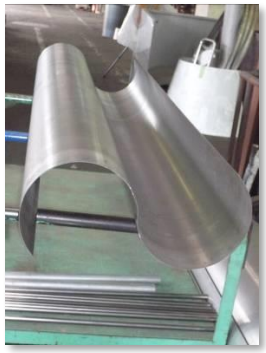
t	L	ϕ	t	L	ϕ
4.5	3500	500	25	3600	1000
6	1240	300	40	2040	1000
16	3200	1000	150	200	2000
20	2550	700			

※板厚1t～150tまで対応

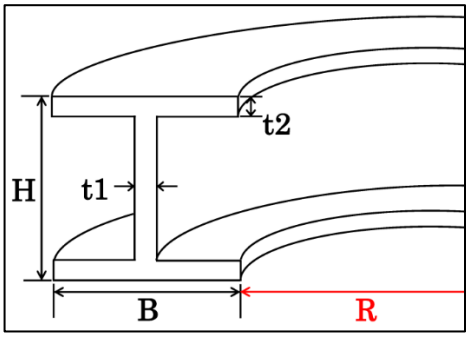
鋼板　～製品紹介～







H形鋼・モノレール曲げ （カットT対応可）



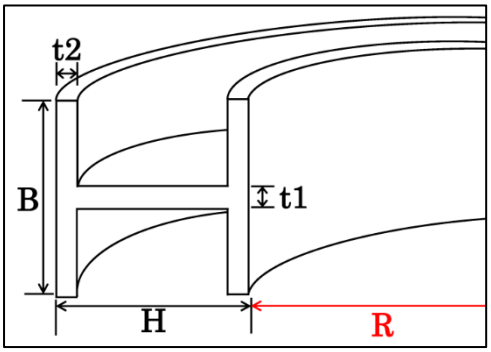
※全て内・外表示

H × B × t1 × t2	最小R	つかみ代
100×100× 6× 8	550	800
125×125×6.5× 9	750	
150×150× 7×10	900	1000
175×175×7.5×11	1500	1300
200×200× 8×12	2000	1500
250×250× 9×14	2500	1600
300×300×10×15	4000	2000

H × B × t1 × t2	最小R	つかみ代
100× 50× 5× 7	300	800
125× 60× 6× 8	350	
150× 75× 5× 7	400	
175× 90× 5× 8	400	1000
200×100×5.5× 8	450	
250×125× 6× 9	900	
300×150×6.5× 9	1300	1400
350×175× 7×11	1500	
400×200× 8×13	3000	1600
450×200× 9×14	3500	
500×200×10×16	3500	2000
600×200×11×17	4500	
588×300×12×20	5000	

H × B × t1 × t2	最小R	つかみ代
194×150× 6× 9	900	1000
244×175× 7×11	1500	1400
294×200× 8×12	1500	

H形鋼・アーチ曲げ （カットT対応可）



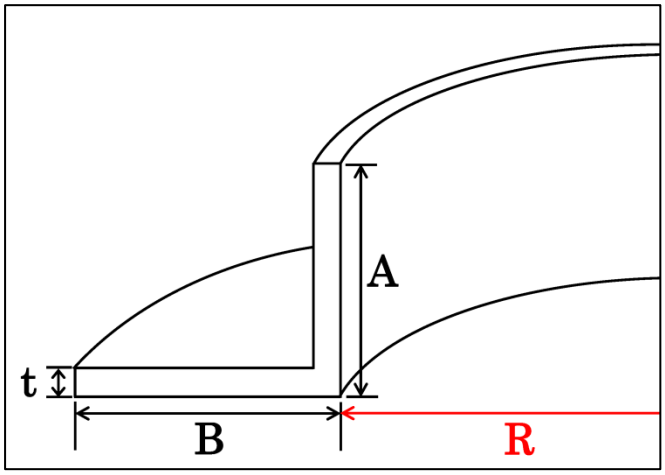
H × B × t1 × t2	最小R	つかみ代
100×100× 6× 8	1200	1000
125×125×6.5× 9	1500	
150×150× 7×10	2000	1200
175×175×7.5×11	2500	1600
200×200× 8×12	5000	
250×250× 9×14	9500	1800
300×300×10×15	20000	2000

H × B × t1 × t2	最小R	つかみ代
100× 50× 5× 7	1200	1000
125× 60× 6× 8	1500	
150× 75× 5× 7	1700	
175× 90× 5× 8	3000	1200
200×100×5.5× 8	3000	
250×125× 6× 9	7000	1400
300×150×6.5× 9	8000	1600
350×175× 7×11	8000	1800
400×200× 8×13	11000	

H × B × t1 × t2	最小R	つかみ代
500×200×10×16	15000	2000
194×150× 6× 9	3000	1200
244×175× 7×11	5000	1600
294×200× 8×12	11000	

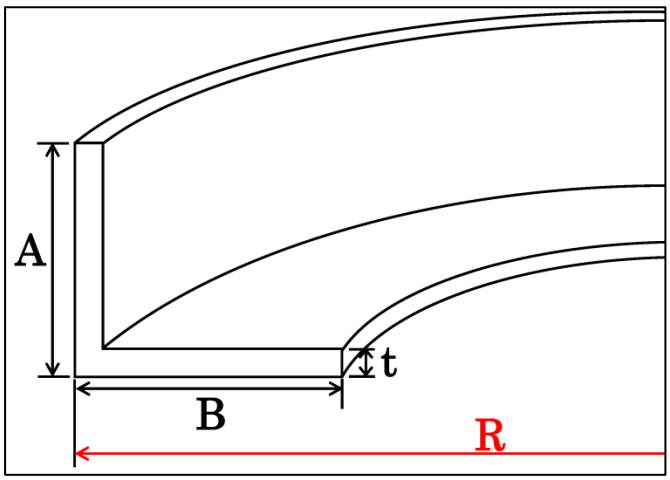
注）アーチ曲げに関しては、外側に窪み（節目）等が付きますが、材料及び機械の構造上の不可抗力の範囲となりますので、クレーム対象外となります。また、裏サイズ（198×99・248×124・298×149）等は、割れてしまうので加工出来ません。

等辺山形鋼・外曲げ （不等辺対応可）



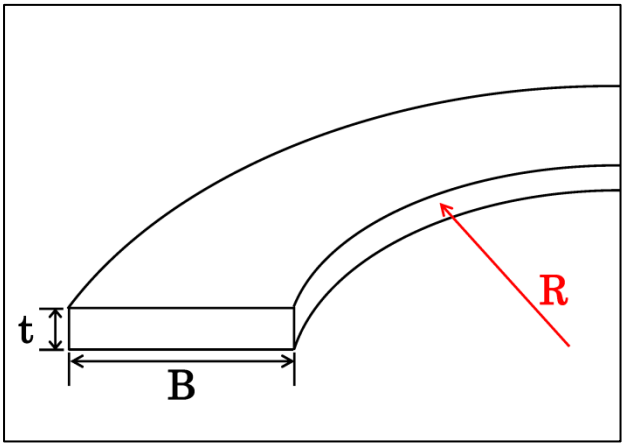
A × B × t	最小R	つかみ代	A × B × t	最小R	つかみ代
25×25× 3	100	450	100×100×10	580	1200
30×30× 3	100		100×100×13	700	
40×40× 5	125	500	130×130×12	1000	1500
50×50× 6	175		150×150×12	1300	
65×65× 6	250	600	150×150×19	1300	
75×75× 6	300	700	175×175×15	1750	
75×75× 9	350		200×200×20	2250	1800
90×90× 7	480	1200	200×200×25	2500	
90×90×10	580		250×250×35	3000	

等辺山形鋼・内曲げ （不等辺対応可）



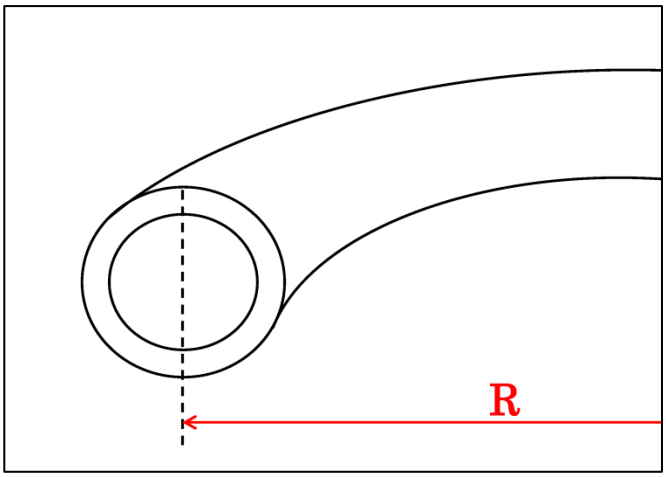
A × B × t	最小R	つかみ代	A × B × t	最小R	つかみ代
40×40× 5	200	550	100×100×10	700	1000
50×50× 6	250		100×100×13	700	
65×65× 6	400	650	130×130×12	1000	1500
75×75× 6	450	750	150×150×12	1250	
75×75× 9	450		150×150×19	1250	
90×90× 7	600	1000			
90×90×10	600				

平鋼・フランジ曲げ



t × B	最小R	つかみ代	t × B	最小R	つかみ代
6× 32	150	400	12×125	600	1000
6× 50	150		16×150	800	1200
9× 50	175		19×150	800	
6× 65	250	700	22×180	1300	1500
9× 65	250		22×200	1300	1600
6× 75	300		25×250	1800	1800
9× 75	300				
9× 90	500	800			
9×100	500				

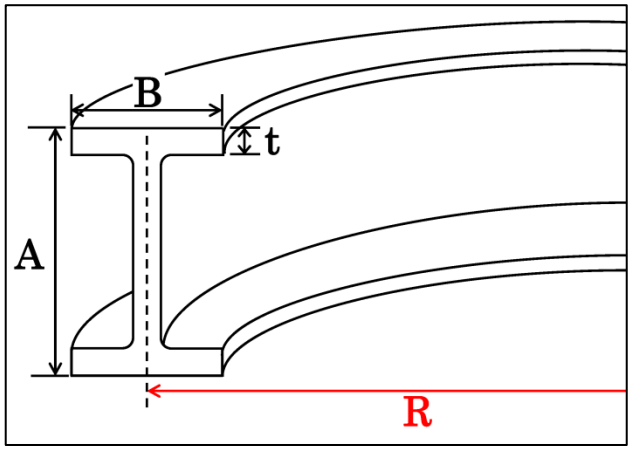
鋼管・パイプ曲げ （角パイプ対応可）



SGP	最小R	つかみ代	SGP	最小R	つかみ代
10A	120	400	80A	600	900
15A	120		90A	700	
20A	125		100A	700	1000
25A	125		125A	1000	1200
32A	200	500	150A	1500	
40A	200		200A	5000	1800
50A	250	600	250A	7500	2000
65A	300		300A	10000	3000

※その他　38.1・50.8・71・80・81・143　あります。

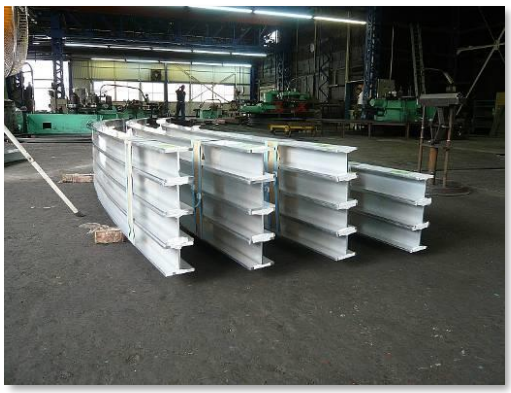
I形鋼・モノレール曲げ



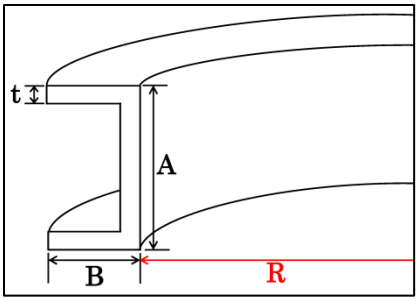
A × B × t	最小R	つかみ代	A × B × t	最小R	つかみ代
75 × 75 × 5	300	800	180 × 100 × 6	800	1000
100 × 75 × 5	300		200 × 100 × 7	800	
125 × 75 × 5.5	600	1000	200 × 150 × 9	1300	1200
150 × 75 × 5.5	600		250 × 125 × 7.5	1000	1000
			300 × 150 × 10	1500	1300

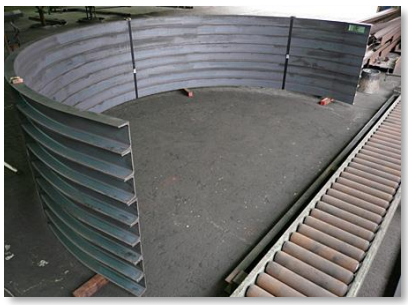
※アーチ曲げにつきましては、お問合せ下さい。

形鋼　～製品紹介～



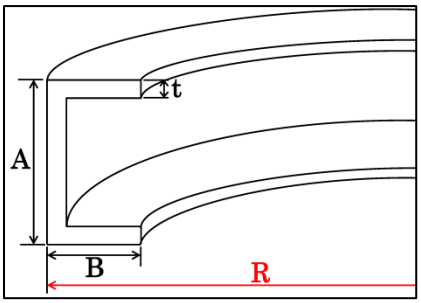
溝形鋼・外曲げ （軽溝対応可）





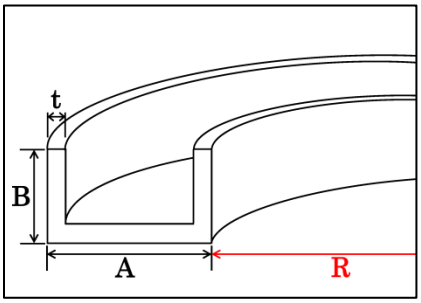
A × B × t	最小R	つかみ代	A × B × t	最小R	つかみ代
75 × 40 × 5	300	600	200 × 90 × 8	1000	1000
100 × 50 × 5	300	800	250 × 90 × 9	1000	
125 × 65 × 6	500		250 × 90 × 11	1100	
150 × 75 × 6.5	700		300 × 90 × 10	1500	1200
180 × 75 × 7	800	1000	300 × 90 × 12	1500	
200 × 80 × 7.5	900		380 × 100 × 20	1500	

溝形鋼・内曲げ （軽溝対応可）



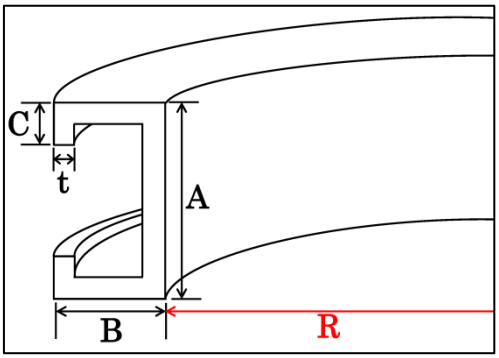
A × B × t	最小R	つかみ代	A × B × t	最小R	つかみ代
75 × 40 × 5	400	600	200 × 90 × 8	1200	1000
100 × 50 × 5	500	800	250 × 90 × 9	1400	
125 × 65 × 6	600		250 × 90 × 11	1200	
150 × 75 × 6.5	1000		300 × 90 × 10	1500	1200
180 × 75 × 7	1000	1000	300 × 90 × 12	1400	
200 × 80 × 7.5	1200		380 × 100 × 20	1750	1400

溝形鋼・立曲げ （軽溝対応不可）



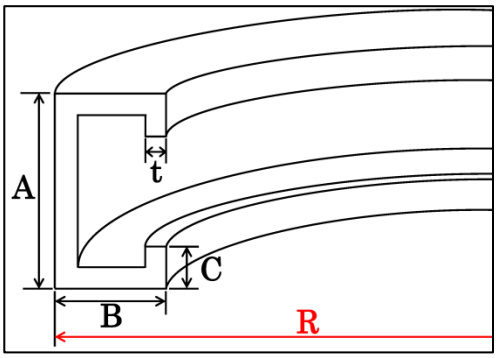
A × B × t	最小R	つかみ代	A × B × t	最小R	つかみ代
75 × 40 × 5	1500	1000	200 × 80 × 7.5	4000	2000
100 × 50 × 5	1350		200 × 90 × 8	4000	
125 × 65 × 6	1500	1200			
150 × 75 × 6.5	2500	1500			
180 × 75 × 7	4000	2000			

C形鋼・外曲げ　（表記サイズのみ対応）



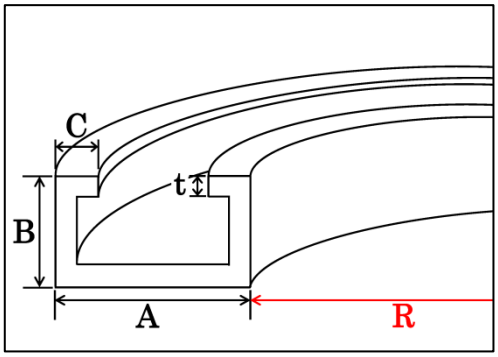
A × B × C × t	最小R	つかみ代
60 × 30 × 10 × 2.3	1000	800
75 × 45 × 15 × 2.3	1500	
100 × 50 × 20 × 2.3	2000	1000
100 × 50 × 20 × 3.2	1500	

C形鋼・内曲げ　（表記サイズのみ対応）



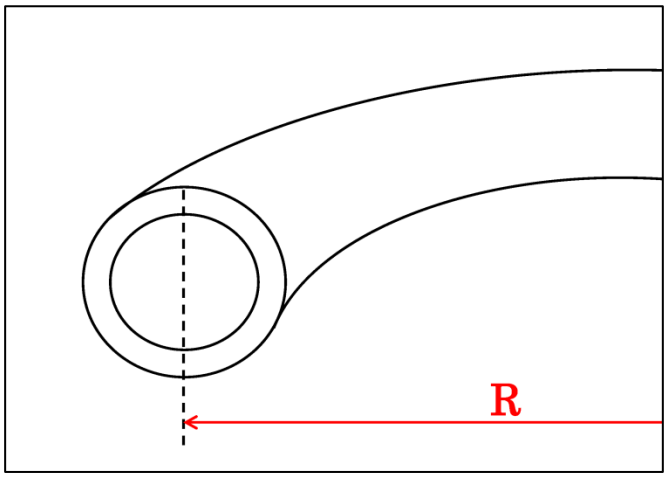
A × B × C × t	最小R	つかみ代
60 × 30 × 10 × 2.3	1000	800
75 × 45 × 15 × 2.3	1500	
100 × 50 × 20 × 2.3	2000	1000
100 × 50 × 20 × 3.2	1500	

C形鋼・立曲げ　（表記サイズのみ対応）



A × B × C × t	最小R	つかみ代
75 × 45 × 15 × 2.3	1500	800
100 × 50 × 20 × 2.3	3000	1000
100 × 50 × 20 × 3.2	2000	

鋼管　CNCパイプベンダー

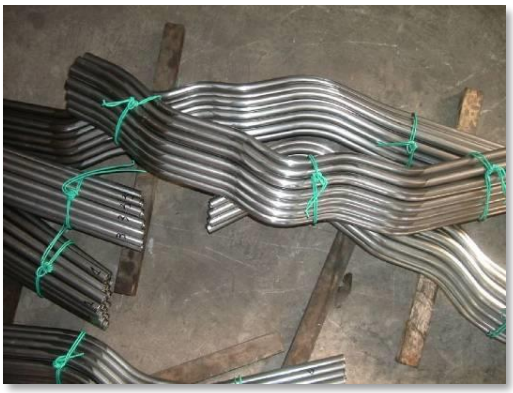


SGP基準

外径	最小 R	つかみ代	外径	最小 R	つかみ代
φ21.7(15A)	70	235	φ38.1	120	275
φ27.2(20A)	85	250	φ42.7(32A)	130	290
φ34.0(25A)	105	265	φ48.6(40A)	150	300

※任意の R を指定できます。

鋼管　CNCパイプベンダー　～製品紹介～



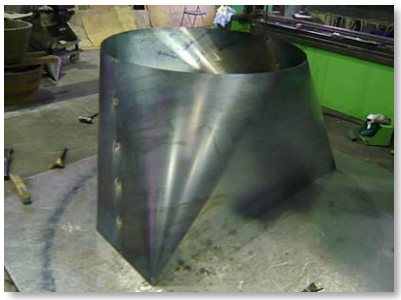
その他の曲げについて

その他にも、弊社にて以下の各種曲げ加工が可能です。

ホッパー

陣笠

角丸



階段板・ササラ

階段パイプ・ラセン

レールR曲げ(15kg～50kg)

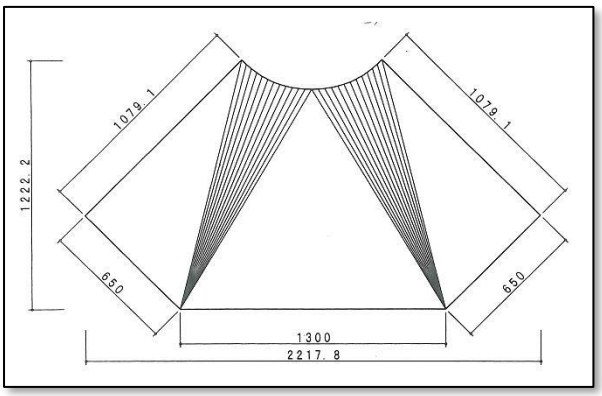
その他・・・　丸棒　角鋼　軽溝　etc...

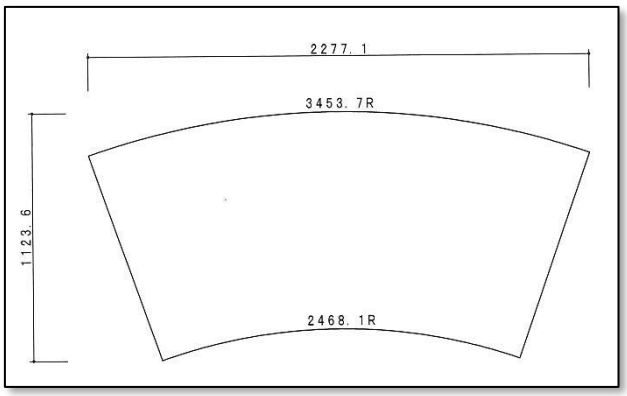
また、協力会社との連携により、高周波曲げ・熱間曲げ・折り曲げ加工・鏡板薄板絞り加工・ヘラ絞り・スクリュー加工・形鋼プレーナー加工など、幅広く対応できます。

簡易CAD展開図について

ホッパー曲げ・角丸ホッパー曲げ・エルボ管・斜め切断ロール・枝管など、弊社の簡易CADの範囲であれば、展開図を作成できます。

それと合わせて、注文時にCADデータ(DXF)を送ることができます。



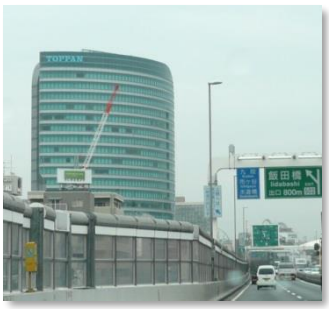
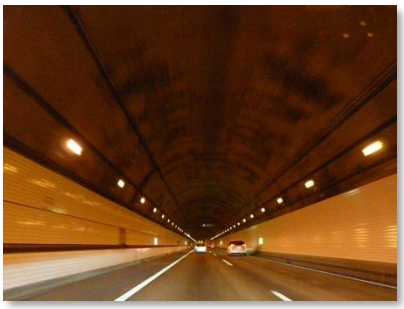


曲げ素材につきましては、お客様からの支給材であっても、弊社による材共加工のどちらでも対応できます。

詳しくは弊社お客様サポート部へ、お気軽にお問い合わせ下さい。

主な曲げ実績

町の至る所に、フジテックの技術が活かされています。

東京スカイツリー 	六本木ヒルズ 	恵比寿ガーデンプレイス
羽田空港第2ターミナル 	東京タワー 	豊洲ららぽーと
高級ブランド店　クリスマスツリー 	凸版印刷　小石川ビル 	アクアライン 
○○大学　ラセン階段 	西川口駅ロータリー ガードレール 	阪神西梅田プロムナード

その他…アンテナ架台、タンク、猿梯子、モニュメント、プラント、ガードレール、建屋曲げ部材、トンネルセグメント、水道管、道路遮音壁 etc…　様々な曲げ部材を加工しております。

会社概要

フジテックは昭和 38 年に製缶業からスタートし、現在では金属の曲げ加工専門メーカーとして 半世紀培った技術力と経験で、多種多様、大小様々な鋼材を曲げています。
フジテックの曲げ技術は、最先端の医療、建設、土木、各種プラント、芸術関係等の製品として 広く使われています。

<table>
<tr><td>商号</td><td>フジテック株式会社</td></tr>
<tr><td>創業</td><td>昭和 38 年 1 月 14 日</td></tr>
<tr><td>事業内容</td><td>各種鋼材R曲げ加工</td></tr>
<tr><td>販売品目</td><td>鋼板
<table><tr><td>ロール曲げ</td><td>R曲げ</td><td>ササラ曲げ</td></tr><tr><td>陣笠曲げ</td><td>角丸曲げ</td><td>ホッパー曲げ</td></tr></table>
形鋼
<table><tr><td>H形鋼
レール・アーチ曲げ</td><td>I形鋼
レール・アーチ曲げ</td><td>軽溝鋼
内・外曲げ</td></tr><tr><td>C形鋼
内・外・立曲げ</td><td>鋼管
リング・Rラセン曲げ</td><td>丸棒
リング・Rラセン曲げ</td></tr><tr><td>角鋼
リング・Rラセン曲げ</td><td>山形鋼
内・外曲げ</td><td>不等辺山形鋼
内・外曲げ</td></tr></table></td></tr>
<tr><td>経営理念</td><td>私たちは、素直な気持ちで誇りを持って働く企業を目指します。</td></tr>
<tr><td>資本金</td><td>1,000 万円</td></tr>
<tr><td>従業員数</td><td>34 名（2019 年 7 月現在）</td></tr>
<tr><td>代表取締役社長</td><td>藤田　昭一</td></tr>
<tr><td>代表取締役副社長</td><td>藤田　義昭</td></tr>
<tr><td>常務取締役</td><td>藤田　ゆう美</td></tr>
<tr><td>取締役経営本部長</td><td>藤田　一平</td></tr>
<tr><td>その他</td><td>川口商工会議所会員、（株）国際後継者フォーラム会員、
川口環境保全協議会会員、彩の国工場振興協議会会員、
川口法人会会員、川口機械工業協同組合、 加須市商工会</td></tr>
</table>

アクセス

本社・川口工場

〇東京外環自動車道三郷方面から　草加出口より国道 298 号経由で約 3 ㎞

加須工場

〇東北自動車道　「加須」ＩＣから約 20 分

新事務所・川口工場 本稼働！

２０１９年６月　川口市安行原に移転しました。

FTC フジテック株式会社

〒３３４－００５７　埼玉県川口市安行原１００－２

TEL　０４８－２９７－５１０３　FAX　０４８－２９７－５１０４

URL http://www.mage-ftc.co.jp　E-mail info@mage-ftc.co.jp